

インターンシップ先

本社

東京都葛飾区小菅1丁目
11-20

インターンシップ期間

8月23日～9月17日

会社説明・取り扱い製品

ディスプレイ製品を設計から施工取付までの工程を全て行っている会社です。博物館や展示会に置かれている展示ケースや装飾金物の製作に携わっています。

取り扱い製品

- ・展示ケース
- ・内装金物
- ・建築金物



図1 本社の外観



図2 展示ケースの梱包姿

具体的な研修内容

製作部で角パイプのバリ取りと穴あけ加工を行いました。バリ取りは切断した部分をやすり掛けでバリを取りました。穴あけはドリル盤を用いて、ねじを通すために表面に穴あけ加工を行い、その後穴あけたところに皿穴加工を行い、ねじの頭の部分が入るように作業を行いました。

展示ケースの梱包作業は製品が傷つかないようにラップと気泡緩衝材で包みました。展示ケースを運送している時に開かないように包む方向を考えて、梱包作業を行いました。

ディスプレイ製品製作の流れを体験するのに、自主制作でスマホスタンドを作りました。CADを使用して、デザインと図形の作図を行い、作図データをレーザー加工機に転送して切削加工を行いました。その後バリ取りをして、バンダー加工機を用いて曲げ加工で形を整えてスマホスタンドを完成させました。



図3 自主制作作品

第1週研修項目

オリエンテーション、会社内の案内、総務部の資料制作、製作部補助、オンラインセミナー、実技の講習(ハンマー、曲げ加工機、炭酸ガス溶接、サンダーの操作)

第2週研修項目

製作部補助、オンライン会議見学、商品撮影の補助、本社のリスティング広告の資料集め、実技の講習(万能プレス機、アルミ高速カッター、炭酸ガス溶接の操作)

第3週研修項目

キックオフミーティング参加、ISOの打ち合わせ見学、社内掲示物作成、製作部補助、営業推進部の会議見学、実技の講習(炭酸ガス溶接の操作)

第4週研修項目

自主制作、製品の引き取り同行、得意先との打合せ見学、人材育成の資料制作、実技の講習(メタルソー、炭酸ガス溶接の操作)

その他(苦勞したこと、工夫したこと等)

・苦勞したこと

自主制作で大学では使用したことのないCADで作図を行うことが難しく、操作がとても困難でした。

角パイプのバリ取りで、やすりを掛けすぎて、形が変化しないように行い、時間をかけすぎないように取り組むことに苦戦しました。

・工夫したこと

作業を行っている時に任された作業をこなすだけでなく、その後に行う作業を安全にできることを考えて、取り組むように考えました。

効率よく作業を行うためにどのくらいの速さで終わらせることができるのか理解して、作業に取り組みました。

インターンシップの成果と感想・謝辞

1. 今回のインターンシップで作業を効率よく行うためにどのような取り組み方で作業を行うべきか考えることが大切であると学びました。
2. 人になんでも教えてもらうのではなく、自分の考えを持って行動に取り組むことで様々な経験を得ることができたと教わりました。
3. 大学で学ぶことのできない貴重な体験を行うことができ、とても良かったと感じました。
4. コロナ騒動の中、インターンシップを受けさせていただき細見工業株式会社の皆様に感謝申し上げます。