

インターンシップ先

細見工業株式会社

〒124-0001 東京都葛飾区小菅1-11-20

インターンシップ期間

6月15日～8月10日

会社説明・取り扱い製品

建築金物、装飾金物、内装金物、金属加工、ディスプレイ金物を取り扱う会社(図1)。設計から納品までのすべてを一貫して行っている。社屋に設計事務所と製作工場の両方を併せ持っていることが特徴(図2)。これにより、お客様の要望に素早く応え、お客様と会社の両方が納得のいく製品を作り上げることができる。



図1 実績写真



図2 会社外観

第1週研修項目

オリエンテーション、社内ルールや会社の紹介
第2週研修項目

営業推進部打ち合わせ
設計補助、板金加工補助

第3週研修項目

設計補助、板金加工補助

第4週研修項目

光(照明)に関するセミナー、図面から既製品の拾い出し、板金加工補助

第5～6週研修項目

自主制作のデザイン案の設計
板金加工補助

第7～8週研修項目

自主制作のレーザー加工データ作成、加工、仕上げ、塗装、板金加工補助



図3 穴あけ加工



図4 材料の梱包作業

具体的な研修内容

・製作部

実際にお客様に納める製品の製作補助。(錆止め塗装(図5)、切断加工(図6)、材料の運搬、穴あけ加工(図3)、バリ取り(図7)、検品作業、梱包作業(図4)、材料の組み立て作業など。)



図5 錆止め塗装



図6 材料の切断加工



図7 バリ取り

・営業推進部

資料作成補助、図面から製作に必要な部品の拾い出し、得意先の打ち合わせ参加、レーザー加工データの設計。(図8)



図8 レーザー加工データの作成

その他(苦勞したこと、工夫したこと等)

・実際に金属の一次加工、二次加工をおこなうなど本格的な現場の作業を体験させて頂きました。寸法通りのものが作れなかったり、仕上がりが汚くなってしまったりと、図面通りのものを作ることの難しさと、それらの誤差を出さないようにする正確なけがきや寸法確認の大事さを知った。

・作業を進めていく中で教えて頂いた指摘やアドバイスはすべてその場でメモを取り、わからない単語などはタイミングを見て会社の方々へ教えて貰った。

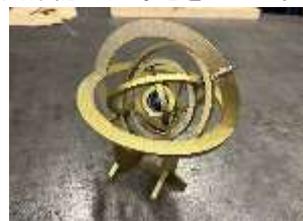


図9 自主制作作品

・自主制作では何か動きのあるものを作りたいと考え、回転するギミックを取り入れた天球儀を作成した(図9)。板厚が厚い箇所への穴あけや、固定しづらい箇所の溶接など難しい加工が多かったが、自分の納得のいく仕上がりととなったので良かった。

インターンシップの成果と感想・謝辞

1. 実際に現場で設計から納品までの一貫した仕事内容を体験した。まっすぐ穴があけられなかったり、寸法が違うものができてしまい、自分の思い通りにものを作ることの難しさと、事前に行う計測やけがきの大切さを学ぶことができた。
2. 仕事に優先順位をつけて手を付けられる仕事はすぐにやること。目の前の仕事にがむしゃらに取り組むのではなく、二手先、三手先を考えて行動することの大切さを学べた。
3. インターンシップを受け入れてくださった細見工業株式会社様に感謝申し上げます。